

| МОБИЛЬНЫЙ БЕТОННЫЙ ЗАВОД TTC 60 м³/ч | | Кол. |
|---|-----------------|------|
| - Бункер инертных материалов | 4 x 8 = 32 м³ | 1 |
| - Весовой бункер инертных | | 1 |
| - Наклонный конвейер для подачи инертных | 800 x 11.000 мм | 1 |
| - Автоматизированная система управления | PLC+PC / PLC | 1 |
| - Оборудование управления автоматизации (Siemens) | | 1 |
| - Оборудование смесительного блока: | | |
| - Дозатор цемента | 500 кг | 1 |
| - Дозатор воды | 400 л | |
| - Дозатор добавок | 30 кг | |
| - Loadcell | 4 шт. 2000 кг | |
| - Компрессор | 500 л | |
| - Пневмосистема | | |
| - Двухвальный бетономеситель (1500л /1000л) | | |
| Броня боковых стенок - HARDOX | | 1 |
| Броня лопастей - NIHARD | | |
| - Кабина управления | | 1 |



1. БУНКЕР ИНЕРТНЫХ И ВЕСОВОЙ КОНВЕЙЕР

1.1 БУНКЕР ИНЕРТНЫХ

1 шт

| | |
|------------------------|--|
| Объем и кол. секций | : 32 м ³ , 3 секции (4*8 м ³) |
| Спускной желоб | : для каждой секции по четыре желоба |
| Пневмоклапан | : 5/2, 24 V REXROTH |
| Толщина листа | : боковые стены 5 мм |
| Песочный вибратор | : для секции с песком 2 шMVE 100/3 |
| Пневматический поршень | : 4 шт. 100 * 250 |



1.2 ВЕСОВАЯ КАМЕРА

1 шт

| | |
|-----------------|----------------------------|
| Тензодатчики | : 4 шт. – 2.000 кг |
| Размеры | : 900 x 2.900 мм |
| Весовая емкость | : 1.5 м ³ |
| Вибратор | : 1 штук, MVE 100/3 |
| Рабочая система | : PLC (AUTOMATIC) SYSTEMS |



1.3 ШАССИ НА МОБИЛЬНОГО ЗАВОДА

1 шт

| | |
|---------------|--|
| Шасси | : будет изготовлено из сварочной конструкции профиля NPU 180 |
| Ось | : ось с механической системой тормозов |
| Шины-покрышки | : 385/65/22.5 - Покрышки 11.75/22.5 PİLOT покрышки |

2. НАКЛОННЫЙ КОНВЕЙЕР ДЛЯ ПОДАЧИ ИНЕРТНЫХ

1 шт

| | |
|----------------|--------------------------------------|
| Размеры | : 800 x 11.000 мм |
| Мотор | : 15 кВт 1500 об/м |
| Редуктор | : DG 2-250 TTC |
| Подшипники | : типа SNH марки SKF |
| Барабаны | : Ø 323 с резиновым покрытием |
| Задний барабан | : Ø 270 |
| Резина ленты | : 4 слоя 10 мм EP 125 типа Kortbezli |
| Шасси | : из профиля 160 NPU (Тип железа U) |



3. КОНСТРУКЦИЯ СМЕСИТЕЛЬНОГО БЛОКА

Стойки смесительного блока, создающие удобные габариты для установки (4200 мм), и конструкция смесительного блока сделаны из качественной стали с учетом DIN нормы стандарта качества ISO 9001.

Все составляющие, описанные ниже находятся на одном шасси, оснащенном платформой, лестницей и поручнями.

3.1 ВЕСОВОЙ БУНКЕР-ДОЗАТОР ЦЕМЕНТА

1 шт

| | |
|----------------|------------------------------------|
| Допустимый вес | : 500 кг. |
| Тензодатчик | : 3 x 1.000 кг. |
| Пневмоклапан | : VIFS 300S, привод: CP101 и MIC23 |
| Вибратор | : 1 шт, MVE 100/3 |

3.2 ВЕСОВОЙ БУНКЕР-ДОЗАТОР ВОДЫ

1 шт

| | |
|----------------|--|
| Допустимый вес | : 400 кг. |
| Тензодатчик | : 3 x 1.000 кг. |
| Пневмоклапан | : V1-FS200S, привод : CP101 и MIC23, 3" Valbia |

3.3 ВЕСОВОЙ БУНКЕР-ДОЗАТОР ДОБАВОК

1 шт

| | |
|----------------|-----------------------------|
| Допустимый вес | : 30 кг. |
| Тензодатчик | : 1 x 50 кг. |
| Пневмоклапан | : 2 шт, 0,75 кВт, 1" Valbia |

3.4 КОМПРЕССОР

1 шт

| | |
|------------------------|---------------------------------------|
| Марка | : Aydın-Khell |
| Пропускная способность | : 1480 л/мин |
| Объем танкера | : 500 л |
| Рабочее давление | : 8 бар |
| Прочее оборудование | : соединительные части, трубы и проч. |

3.6 ПНЕВМОСИСТЕМА

- С установленными трубами
- 2" Пневмоклапан, Valbia,
- 1" пневмоклапан, Valbia,

4. ДВУХВАЛКОВЫЙ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬ

1 шт

| | |
|-------------------------------|------------------------------------|
| Происхождение | : Турция |
| Модель | : TTC BMT2 |
| Объем сухой смеси | : 1500 л |
| Объем влажного бетона | : 1250 л |
| Объем уплотненного бетона | : 1000 л |
| Мотор | : 2 шт 18,5 квт |
| Броня | : Ni-Hard / Harddox 500 (10-12 мм) |
| Лопасты | : Ni-Hard / Harddox 500 |
| Гидравлический сливной затвор | : 1 шт |
| Поршневой клапан | : FMS |
| Система промывки смесителя | : установлена |



Специально разработанная подшипниковая группа Двухвальных Смесителей состоит из нескольких металлических и полиуретановых уплотнителей. Подшипники устанавливаются на внешних стенках смесителя в специальное гнездо, которое предотвращает просачивание смеси внутрь. Автоматическая система смазки постоянными импульсами подает в лабиринт из уплотнителей смазку, которая создает высокое давление внутри и предотвращает попадание смеси изнутри.

Благодаря автоматической системе смазки все необходимые детали системы подшипников смешивания будут смазываться и работать комфортно. Также благодаря сенсорным датчикам установленным в нужных точках в случае если смазка не сработала, тогда на экране компьютера появляются предупреждения.

Использование двухвального смесителя обеспечивает легкое обслуживание, долгосрочную эксплуатацию, а также за счет этого укорочен срок опорожнения смесителя. Болтовое крепление лопастей обеспечивает легкую смену броней при изнашивании.

Структура лопастей в двухвальных бетоносмесителях специально разработана для увеличения прочности и понижения износа. Каждая перемешивающая группа крепится на прочные литые перемешивающие рычаги.



5. СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ

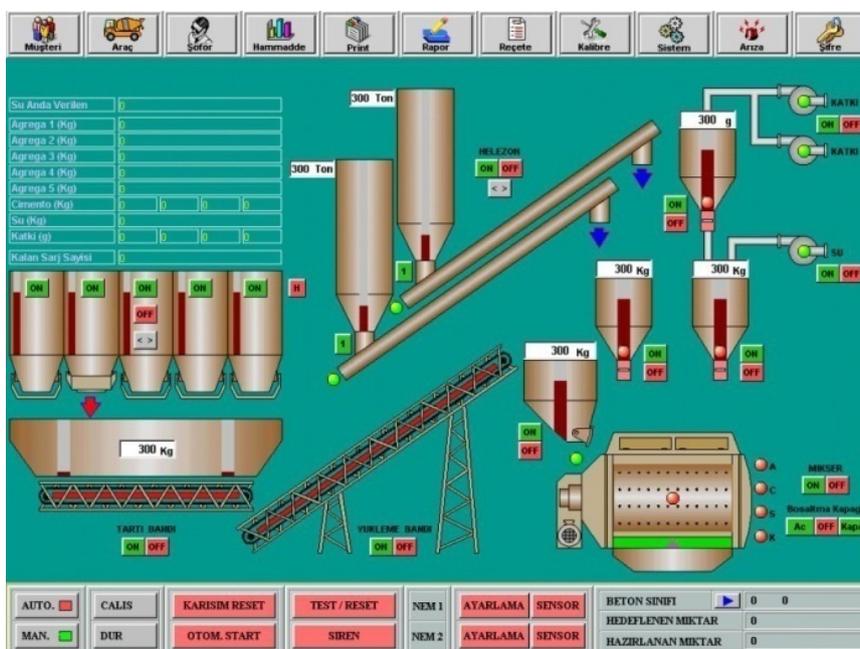
5.1 СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ

- Операции управления контролем осуществляются с помощью PLC. Благодаря контролю PLC получается высокая точность взвешивания и дозации, в том числе при высокой производительности, и алгоритм контроля ошибок.

- MCC и панель управления оснащены электро предохранителями и предназначены для работы в тяжелых условиях.
- Все виды настроек параметров, операций с квитанциями и с калибрацией могут быть осуществлены с экранопанели оператора. Можно получить отчеты по операциям, продукту и ошибкам.
- Система может быть включена автоматически или вручную с экрана мимической диаграммы. Данные вольтажа и ампеража можно отслеживать на цифровых экранах.

5.2 КОМПЬЮТЕРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

- С помощью компьютера осуществляются такие операции, как контроль управления, отчеты всех видов, отчеты ошибок и другие. В системный пакет входят экран с анимациями, компьютер, принтер и UPS.
- Возможна архивация и отслеживание квитанций, накладных, счет-фактур, клиентов и транспортных средств за 1 год.



5. КАБИНА УПРАВЛЕНИЯ

1 шт.

Кабина управления изготовлена по международным нормам из оцинкованной стали и сэндвич панелей. Окна и двери - ПВХ. Кабина оборудована достаточным количеством осветителей и розеток.



